

АВТОМАТИЧЕСКИЕ СТАНКИ ДЛЯ ПРОБИВКИ ОТВЕРСТИЙ В ТРУБАХ И ПРОФИЛЕ

ИТР 1Х30-1S, 2Х30-2S, 3Х17-1S, 5Х17-1S

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72

Астана +7(7172)727-132

Астрахань (8512) 99-46-04

Барнаул (3852) 73-04-60

Белгород (4722)40-23-64

Брянск (4832)59-03-52

Владивосток (423)249-28-31

Волгоград (844)278-03-48

Вологда (8172)26-41-59

Воронеж (473)204-51-73

Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58

Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81

Калуга (4842)92-23-67

Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61

Курск (4712)77-13-04

Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13

Москва (495)268-04-70

Мурманск (8152)59-64-93

Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73

Омск (3812) 21-46-40

Орел (4862)44-53-42

Оренбург (3532)37-68-04

Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16

Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78

Севастополь (8692) 22-31-93

Симферополь (3652) 67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31

Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462) 77-98-35

Тверь (4822)63-31-35

Томск (3822)98-41-53

Тула (4872)74-02-29

Тюмень (3452)66-21-18

Ульяновск (8422)24-23-59

Уфа (347)229-48-12

Хабаровск (4212) 92-98-04

Челябинск (351)202-03-61

Череповец (8202)49-02-64

Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Автоматические станки Innovas серии ITP для пробивки отверстий в трубах и профиле



Станки данной серии предназначены для бездеформационной односторонней или сквозной пробивки отверстий в трубах и профилях различного сечения из черных и цветных металлов и сплавов.

Мощная рамная конструкция станка обеспечивает надежность и долговечность эксплуатации оборудования. На широкой опорной плите жестко крепится пробивной штамп, состоящий из нижней и верхней матрицы, в которых фиксируется заготовка, отверстия в верхней матрице направляют и центрируют пуансоны при пробивке, а благодаря использованию специального дорна удается избежать деформации и заусенцев при пробивке.

Станки оборудованы одной, двумя или тремя пробивными станциями (количество сторон пробивки) с возможностью пробивки одной (обозначение 1S) или двух заготовок (2S) одновременно. Конструкция позволяет устанавливать до 6 пуансонов на одну пробивную станцию.

Каретка подачи перемещается по линейным направляющим для максимальной точности позиционирования.

Станки данной серии применяются для перфорации труб и профилей, где требуется хорошая повторяемость, производительность и невысокая стоимость оборудования.

| Характеристики | ITP-1x30-1S | ITP-2x30-2S | ITP-3x17-1S | ITP-5x17-1S |
|---|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Точность позиционирования (согласно DIN 28 206) | +/-0,1 | - | - | - |
| Масса | 3500 кг | 4800 кг | 3800 кг | 3800 кг |
| Длина заготовки на входе | 300-3000 | - | - | - |
| Круглая труба OD | 25 - 100 мм | 25 - 100 мм | 25 - 75 мм | 25 - 75 мм |
| Прямоугольная труба | 100x100 мм | 100x100 мм | 100x100 мм | 100x100 мм |
| Количество станций пробивки | 1 | 2 | 1 | 1 |
| Количество пуансонов | 1 | 2 | 3 | 5 |
| Цикл пробивки, сек | 42796 | 42796 | 42796 | 42796 |

Особенности станков:

- Гидравлический привод пробивки отверстий.
- ЧПУ м языке на базе PLC (мульти языковая поддержка) с 7" Touch Screen монитором для удобства управления станком.
- Самодиагностика станка с выводом ошибки на экран.
- Сервопривод подачи заготовки (Delta, Япония) точность $\pm 0,1$ мм.
- Применение дорна специальной конструкции для пробивки отверстий без деформации.
- Одновременная пробивка до трех сторон заготовки.
- Обработка одной или двух заготовок одновременно.
- Регулировка хода цилиндра для сокращения времени цикла пробивки.
- Система автоматической смазки пробивочных пуансонов обеспечивает их повышенный ресурс.
- Патентованная система быстрой смены инструмента позволяет применять различные варианты пробивочных пуансонов (до 6 единиц), что повышает гибкость и универсальность оборудования в целом.
- Большой объем гидравлического масла обеспечивает стабильность рабочей температуры без использования систем принудительного охлаждения.
- Система «Carriage Rotation System (CRA)» — вращение заготовки (сервопривод) круглого сечения вокруг оси в процессе пробивки (опция).
- Система «Short Length Shifter (SLS)» — пробивка отверстий на концах заготовок (опция).
- Система «Punch Tooling Change (PTC)» — система автоматической смены пуансонов для пробивки различных отверстий (опция).
- Установка автоматизированного загрузчика заготовок (опция).
- Увеличение длины подачи кареки (опция).
- Увеличение усилия пробивки (опция).

INNOVAS

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72

Астана +7(7172)727-132

Астрахань (8512) 99-46-04

Барнаул (3852) 73-04-60

Белгород (4722)40-23-64

Брянск (4832)59-03-52

Владивосток (423)249-28-31

Волгоград (844)278-03-48

Вологда (8172)26-41-59

Воронеж (473)204-51-73

Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58

Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81

Калуга (4842)92-23-67

Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61

Курск (4712)77-13-04

Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13

Москва (495)268-04-70

Мурманск (8152)59-64-93

Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73

Омск (3812) 21-46-40

Орел (4862)44-53-42

Оренбург (3532)37-68-04

Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16

Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78

Севастополь (8692) 22-31-93

Симферополь (3652) 67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31

Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462) 77-98-35

Тверь (4822)63-31-35

Томск (3822)98-41-53

Тула (4872)74-02-29

Тюмень (3452)66-21-18

Ульяновск (8422)24-23-59

Уфа (347)229-48-12

Хабаровск (4212) 92-98-04

Челябинск (351)202-03-61

Череповец (8202)49-02-64

Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

сайт: <http://innovas.nt-rt.ru/> || эл. почта: isd@nt-rt.ru